



CARUGIL

Líneas de moldeado

- a la vanguardia de la tecnología de moldeado

La Empresa

Contenidos

- La Empresa 02
- Ciclo del proyecto 04
- Competencias 06
- **ÍNDICE de maquinaria** 06
- Líneas para lollipop 08
- Líneas de moldeado 30
- Líneas Cut & Wrap 54
- Atención al cliente 78



Más de 50 años al servicio de nuestros clientes

Proporcionamos a las industrias confitera y alimentaria los equipos de producción más avanzados del mercado, contribuyendo a mejorar el bienestar y la calidad de vida de la gente.

Breve historia

Carugil fue fundada en el año 1971, para dar servicio a las diversas empresas confiteras surgidas en la ciudad de Murcia a finales de los años 60.

A comienzos de la década de los 80, CARUGIL comenzó a desarrollar sus propios diseños y a comercializar sus equipos para las industrias confitera y alimentaria. En la actualidad, CARUGIL está firmemente establecida como una de las empresas líderes mundiales en la producción de máquinas de alta calidad para confitería y alimentación.

Gracias a un mercado en rápida expansión y cada vez más diverso, Carugil continuó consolidando su posición, con maquinaria que integra la excelencia en los últimos avances tecnológicos con las aplicaciones de software más vanguardistas. Dicha integración inevitablemente trasciende las barreras tradicionales del desarrollo, diseño y producción, y lleva a Carugil a explorar nuevos retos en diferentes áreas de negocio.

Investigación y desarrollo

La Investigación y el Desarrollo juegan un papel fundamental en la filosofía de Carugil (un alto porcentaje de los beneficios se dedica anualmente a I+D+i). Nuestro equipo de I+D estudia detenidamente cada nuevo proyecto, con el fin de diseñar y desarrollar sistemas que respondan a las necesidades de nuestros clientes.

El trabajo en Investigación y Desarrollo no sería posible sin poder probar nuevas ideas y tecnologías de proceso. Para ello, Carugil cuenta con su propia planta para llevar a cabo pruebas y simulaciones en diversas condiciones, permitiendo a sus clientes probar sus equipos con sus propias recetas.

Pequeños detalles, ¡grandes diferencias!

Calidad y fiabilidad son parte de nuestro ADN: Carugil provee maquinaria que ha sido desarrollada con el objetivo de lograr la perfección, aportando un valor añadido real a los productos de nuestros clientes.

Fiabilidad y durabilidad son valores distintivos importantes. Además de guiarnos principalmente por las tendencias del mercado y las necesidades y deseos de nuestros clientes.



Ciclo del Proyecto

1 Diseño e ingeniería

Un equipo de ingenieros, diseñadores y programadores de software son los responsables de mezclar todos los ingredientes que darán lugar a los nuevos diseños y aplicaciones.

2 Desarrollo de proyectos de I+D

Investigación y desarrollo juegan un papel esencial en la filosofía corporativa de Carugil. Un elevado porcentaje de los beneficios es dedicado anualmente a proyectos de I+D+i. Nuestro equipo de I+D+i estudia detenidamente cada nuevo proyecto, con el fin de diseñar y desarrollar sistemas que respondan a las necesidades de nuestros clientes.

3 Fabricación y control de calidad

Nuestras instalaciones cuentan con máquinas CNC y herramientas de alta precisión. Nuestro sistema integrado de control de calidad asegura que todos los elementos son fabricados conforme a los más exigentes estándares de calidad.

4 Ensamblaje

Todas nuestras máquinas y sistemas son ensamblados en nuestras instalaciones bajo el control de Carugil, llevando a cabo el proceso completo de ensamblaje. Este control garantiza los más altos estándares de calidad, precisión, durabilidad y acabado.



Cómo trabajamos

5 Instalación y puesta en marcha

Contamos con un grupo de ingenieros especialistas en la puesta en marcha de nuestras máquinas y aplicaciones. Nuestros ingenieros aseguran que todas las máquinas y componentes están correctamente instalados, probados y puestos en marcha satisfactoriamente, de acuerdo a las especificaciones y requerimientos del proyecto.



6 Atención al cliente, recambios y mantenimiento

Nuestro servicio incrementa la vida útil y minimiza los riesgos de su máquina, mejorando la calidad de sus productos, gracias al empleo de recambios de la más alta calidad. Carugil puede aconsejar en esta materia en función del uso del equipo.



COMPETENCIAS

Confitería y alimentación

Líneas llave en mano

Carugil es uno de los proveedores líderes a nivel mundial en el suministro de soluciones innovadoras de proceso y empaquetado para la industria confitera y alimentaria.

Cualquiera que sea la demanda, Carugil lleva a cabo un esfuerzo continuo en el desarrollo de nuevos sistemas a medida y soluciones estándar.



ÍNDICE de maquinaria

Nuestra oferta

- **Líneas de LOLLIPOP**.....
 - › Preformado.....
 - › Troqueladoras
 - › Túneles de frio
 - › Recubridoras
 - › Envolvedoras bunch.....
 - › Envolvedoras 4 sellos
 - › Envolvedoras flow-pack ...
 - › Envolvedoras Stickpack ...

- **Líneas de MOLDEADO**.....
 - › Amasadoras
 - › Extrusoras
 - › Moldeadoras
 - › Túneles de enfriamiento....
 - › Grageadoras
 - › Envolvedoras flow pack ...

- **Líneas CUT & WRAP**
 - › Amasadoras
 - › Extrusoras
 - › Túneles de enfriamiento
 - › Envolvedoras flow pack
 - › Cortadoras envolvedoras ...
 - › Envolvedoras multipista

Pg. 22
Pg. 24
Pg. 26
Pg. 28
Pg. 29
Pg. 30

Nuestras líneas completas garantizan su éxito

A lo largo de los últimos 50 años, Carugil se ha convertido en un líder mundial en el desarrollo y fabricación de máquinas y líneas completas para las industrias confitera y alimentaria. Nuestro bagaje acumulado de conocimiento y experiencia en ingeniería mecánica y electrónica nos han ayudado en este proceso. Ésta es una de las razones por las que Carugil es una compañía líder mundial en la producción de equipos para las industrias confitera y alimentaria.

● Líneas para caramelo con palo

Para caramelos con palo sólidos y rellenos, en envoltura bunch, doble torcido, 4 sellos, flow pack y stickpack



● Líneas de moldeado

Para chicles, caramelos masticables, caramelos duros, toffees, pastas de frutas y masas similares



● Líneas Cut & Wrap

Para chicles, caramelos masticables, toffees, pastas de frutas y masas similares





CARUGIL

Líneas de moldeo

Tecnología de vanguardia para moldeo



en la industria confitera

Chicle

En el mundo del chicle, uno de los productos más populares son las formas tipo gragea. Las grageas producidas por nuestras moldeadoras pueden ser sólidas, huecas o con rellenos internos de productos líquidos o granulados.

Siguiendo el tradicional principio de producción, evolucionado y adaptado a la tecnología más actual, los últimos avances permiten obtener una producción homogénea en peso y forma, con mayor proporción de rellenos interiores, combinando una elevada velocidad de producción con un mínimo desecho.



Toffees

Siendo un producto extendido por todo el mundo, Carugil lleva produciendo equipos para toffees más de 30 años.

Nuestra experiencia, combinada con nuestros continuos esfuerzos en I+D han convertido a Carugil en un referente en este campo.



Caramelo duro

Las líneas de moldeado Carugil pueden procesar también caramelo duro. El cordón de caramelo puede ser obtenido mediante una extrusora para caramelo duro o mediante un sistema de bastoneado y calibrado.

Son posibles los rellenos internos tanto semilíquidos como granulados, pero también de chicle o caramelo blando.



Caramelos masticables

¿Qué hace tan atractivo al caramelo masticable? ¿Sus sabores frutales? ¿Su textura suave? Sea cual sea la razón, tanto niños como adultos adoran los productos de caramelo masticable.

Nuestras líneas de moldeado permiten producir atractivos y revolucionarios productos de caramelo blando y masticable en formas esféricas o cilíndricas ya sean sólidos, huecos o con rellenos internos.



en la industria alimentaria

Mazapán

Productos basados en almendra u otros frutos secos pueden ser moldeados en formas esféricas y cilíndricas. La coextrusión de diferentes colores y texturas, además de rellenos internos o baños de chocolate amplían las posibilidades de innovación con deliciosos y atractivos productos, principalmente tradicionales o estacionales.



Halwa

Existe una amplia gama de masas denominadas “halva, halwa, halawa, halava, helava, etc.”. Todas ellas pueden ser procesadas en nuestras líneas de moldeado, siempre que la receta permanezca consistente y seca al tacto.

Rellenos tales como sésamo, chí, pipas, copos de cereal, etc., proporcionan un atractivo adicional a su producto.



Pastas de fruta

La mejor forma de que sus hijos coman productos nutritivos, gracias a los deliciosos snacks de un bocado elaborados a partir de ingredientes naturales y sanos.

Las últimas tendencias del mercado muestran una creciente demanda de productos saludables. Nuestras líneas de moldeado han sido rediseñadas y actualizadas para permitir el procesamiento más delicado de una amplia gama de masas, incluyendo pulpa natural de fruta (mango, tamarindo, etc.) y sin aditivos ni colorantes.



Nutracéuticos

¿Es Ud. productor de barras energéticas o dietéticas o planea introducirse en este campo? ¿Ha pensado en la posibilidad de diversificación que ofrecen los snacks de un bocado, que pueden ser fácilmente guardados en el bolsillo o bolsa de deporte? Éstos pueden atraer un mayor número de consumidores con otras pautas de consumo, ampliando su mercado.

Snacks naturales de un bocado basados en pastas de dátil, coco, higo o avellana, son válidas para nuestras líneas de moldeado, ofreciendo nuevas opciones de consumo para estos productos funcionales.

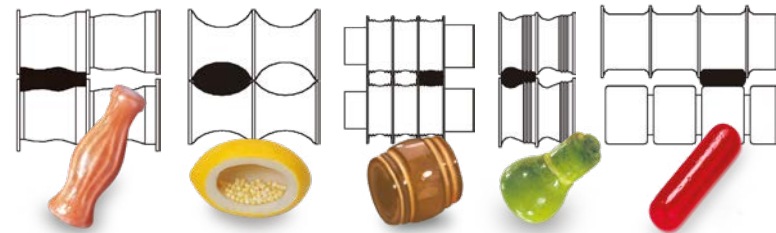


Líneas de moldeo CARUGIL

Déle a su gusto

Atractivas y revolucionarias formas de producto ahora al alcance de tu mano

Botella de Coca-Cola, champiñón, lenteja, barril, pelota de tenis... el límite es su imaginación. Aproveche la elevadísima flexibilidad de nuestras líneas de moldeo. Sólo 15 minutos son necesarios para fabricar formas de producto totalmente diferentes.



Líneas de moldeo CARUGIL

Llamativos recubrimientos

Superficies lisas o rugosas, brillantes, coloridas, confeti, cacao, chocolate, etc.



Piezas con rellenos internos

¡Rellénelo! Amplíe su gama con una mínima inversión

Nuestras líneas permiten el empleo de gran variedad de productos para relleno: semilíquidos, granulados, polvo de azúcar, picante, efervescente, frutos secos, copos de cereal, chocolate, mermelada, semillas de sésamo o chía, etc.

Las líneas de moldeo Carugil no sólo son válidas para piezas sólidas, también para huecas y con rellenos internos. La posibilidad de producir piezas huecas perfectamente formadas definitivamente incrementa la rentabilidad de su negocio, mientras amplía sus posibilidades con nuevas opciones y combinaciones de productos.



Líneas de moldeo CARUGIL

A la vanguardia de la tecnología de moldeo

Nuestras líneas de moldeo han sido diseñadas para alcanzar altos niveles de producción (**hasta 80 ciclos por minuto – 400.000 piezas/hora**) con altos niveles de fiabilidad y automatización, incluso procesando con delicadeza cordones rellenos de líquidos o granulados.

También disponemos de configuraciones de menor capacidad para niveles de producción medios o nuevas empresas que comienzan. Ofrecemos proyectos llave en mano para garantizar una rápida y eficiente puesta en marcha de su línea completa de producción.

Alta producción, máxima calidad

Independientemente de la configuración escogida, nuestras líneas de moldeo son la opción más rentable en los sectores de confitería y alimentación. La baja inversión requerida, comparado con otras líneas, su baja necesidad de espacio y su alta eficiencia de trabajo, permiten un **retorno de la inversión increíblemente rápido**.

Línea	Cordones	Estaciones formadoras	Ciclos por minuto	Capacidad
Capacidad estándar	1	1	40	Hasta 175.000 piezas por hora
Alta capacidad	2	2	80	Hasta 350.000 piezas por hora



Líneas de moldeado CARUGIL



Amasadora doble sigma

- Elevada capacidad de amasado.
- Descarga por volteo o por husillo sinfín.

Relleno

- Polvo o granulados.
- Semillas y cereales.
- Semilíquidos.



Extrusora

- Doble husillo contra-rotativo.
- Diferentes capacidades.

Moldeadora

- Moldeado preciso de piezas sólidas, huecas y con rellenos internos.
- Hasta 350.000 piezas por hora.
- Ciclo de moldeo completamente configurable.



Túnel de enfriamiento

- Calidad de producción garantizada, mantenido la forma original del producto durante el proceso de enfriamiento.
- Hasta 1.000 kg/h de capacidad.
- Válido para piezas esféricas, cilíndricas y planas.



Envolvedora Flow-pack

- Envolvura fiable y precisa a alta velocidad.
- Mordazas de sellado reforzadas para garantizar un sellado de alta calidad.



Turbinas de grageado

- Resultado óptimo en el mínimo tiempo.
- Rápida instalación.



Amasadoras Modelos Super Strong



Alta capacidad de mezclado

Amasadoras con brazos doble sigma

Nuestras amasadoras de doble brazo han sido diseñadas para obtener una **alta capacidad y calidad de mezclado**, a la vez que proporciona un trato delicado al producto, con la máxima fiabilidad y una durabilidad por encima de cualquier expectativa.

El proceso de mezclado es llevado a cabo mediante dos brazos en sigma ubicados en la parte inferior del depósito. Rotando en dirección contraria y a diferentes velocidades proporcionan un movimiento constante del producto desde las paredes al centro del depósito y al contrario, dependiendo del sentido de la rotación.

La descarga del producto mezclado puede ser realizada por volteo o mediante tornillo sin fin horizontal, ubicado debajo y en paralelo a los brazos mezcladores.

● Especificaciones Técnicas

Modelo	Super Strong 240	Super Strong 400 / AH-400	Super Strong 600 / AH-600	Super Strong 2000
Capacidad total	240 Ltrs.	400 Ltrs.	600 Ltrs.	2000 Ltrs.
Capacidad útil	150 Ltrs.	300 Ltrs.	450 Ltrs.	1300 Ltrs.
Descarga	Volteo	Volteo / husillo	Volteo / husillo	Volteo

Características

- Amasado intensivo de productos viscosos.
- Mínimo tiempo de mezclado para un resultado de alta calidad.
- Prensaestopas en ambos alojamientos de la pala, para evitar fugas y ayudar a preservar la calidad del producto.
- Capacidad de trabajo a baja carga.
- Equipada con doble camisa para el enfriamiento/calentamiento del producto.
- Descarga por volteo o mediante tornillo sinfín.



Palas doble Sigma en acero inoxidable pulido.



Descarga por volteo mediante sistema hidráulico.



Sistema de descarga mediante husillo, que permite la automatización del proceso.

Opciones disponibles

- Doble camisa en acero inoxidable para controlar la temperatura de la masa durante el proceso de amasado, asegurando las características y calidad el producto.
- Aislamiento térmico del depósito, protegida mediante paneles de acero inoxidable herméticamente sellados.
- Posibilidad de ser equipados con variador de frecuencia (VFD).
- Husillo de descarga de producto.
- Cerrado automático mediante pistón hidráulico.

Extrusoras Modelos CSTR



Extrusión de
Alta precisión

El mejor aliado para las líneas CARUGIL

Extrusoras de **doble husillo contra-rotativo** que permite la extrusión de productos de confitería, alimentación o para mascotas.

Fiabilidad, flexibilidad y alta producción son las demandas más importantes para los procesos de extrusión. Las extrusoras CSTR no solo consiguen estas metas, sino que son el mejor complemento de las líneas de moldeado y de corte y envoltura Carugil, garantizando la mejor solución de alimentación que su línea necesita.

Características

- Concepción robusta y duradera. Fácil manejo y seguridad de uso.
- Todas las partes en contacto con el producto en acero inoxidable.
- Equipadas con doble husillo contra-rotativo en la zona de alimentación para garantizar una alimentación constante y homogénea.
- Doble camisa en la zona de extrusión con control de temperatura, que permite el control de la temperatura del producto durante en proceso de extrusión.
- Variador de velocidad para el control de los husillos de extrusión.

Rellenos

Polvos y granulados

Sistema de llenado gravimétrico para productos en polvo o granulados.



Semilíquidos

Dispositivo de relleno interior para productos viscosos como sirope, chocolate, mermelada, gelatina y otros productos similares.



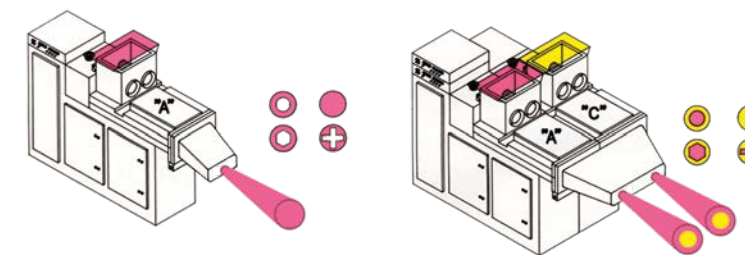
Semillas y cereales

Sistema basado en husillo para semillas (chía, sésamo, etc.), trozos de frutos secos, cereales y otros.



Multi-Extrusión con diferentes colores

Dos o más extrusoras CSTR pueden ser fácilmente combinadas para la fabricación de productos coextruidos. Contamos con una gran variedad de cabezales y boquillas de extrusión para combinar de diferentes maneras varias masas, colores, sabores y formas. Los productos coextruidos también permiten rellenos internos.



Moldeadoras Modelos CBF



Ciclo de moldeo totalmente configurable

Elevada producción con un rápido retorno de inversión

Nuestras moldeadoras han sido diseñadas para la fabricación de **productos sólidos, huecos o con rellenos internos**. Su diseño optimizado, junto con su robustez, proporcionan una máxima eficiencia y precisión de trabajo. Gracias a su uso sencillo y a su capacidad para procesar una muy amplia gama de masas, las Moldeadoras Carugil proporcionan elevados niveles de producción junto con una calidad inmejorable del producto.

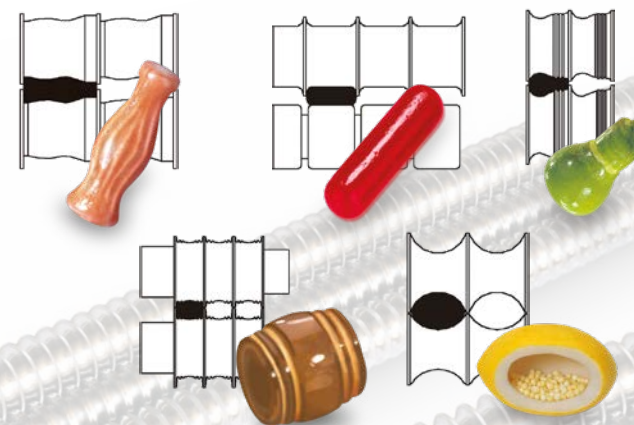
Con una **producción de hasta 350.000 piezas por hora**, nuestras moldeadoras son la opción más rentable para confitería y alimentación, proporcionando un increíblemente **rápido retorno de la inversión**.

○ Especificaciones Técnicas

Modelo	CBF-3000	CBF-4500	CBF-6000
Ciclos por minuto (max.)	40	60	80
Numero de cordones	1 / 1	1 / 2	2 / 2
Diámetro de la pieza (mín. - máx.)	9 - 38 mm	9 - 38 mm	9 - 38 mm
Potencia	3,9 kW	4,2 kW	4,8 kW

Amplia variedad de formas

Cambiar los rodillos formadores toma menos de cinco minutos, proporcionando una flexibilidad única.



Ciclo totalmente configurable

Todos los movimientos de la máquina están controlados por servomotores independientes, que permiten la configuración de todos los movimientos del proceso mediante la pantalla táctil.

La velocidad de los movimientos de giro y traslación de los rodillos son completamente configurables, garantizando las mejores condiciones y adaptabilidad del proceso de producción en función del producto, forma, tamaño y porcentaje de relleno. os parámetros pueden ser guardados en la memoria como receta para una rápida selección.

Características

- Alta calidad de moldeo para piezas sólidas, huecas o con rellenos internos de piezas esféricas o cilíndricas.
- Uno o dos **juegos de rodillos formadores de 1.000 mm** (en función del modelo).
- Movimientos controlados por servomotor. **Ciclo totalmente configurable**.
- Sistema de corte especialmente diseñado para **evitar fugas con productos rellenos**.
- Corte rotativo controlado por servomotor que permite un corte preciso y sincronizado con la velocidad del cordón.
- Fácil y rápido cambio de formato (menos de 10 minutos).



Túneles de enfriamiento Modelos CTM

Para piezas preformadas



Alta precisión de enfriamiento

Los túneles de enfriamiento Carugil están diseñados para un alto rendimiento de enfriamiento de una amplia gama de **productos esféricos o cilíndricos**, mientras conservan la forma original de las piezas y su calidad.

Sus bandejas extralargas están diseñadas para mantener el producto en continuo movimiento, evitando deformaciones, mientras que el sistema optimizado de flujo de aire permite alcanzar **capacidades de hasta 1.000 Kg/h**. Proporcionan un flujo de aire suave y constante, que permite un correcto enfriamiento de piezas sólidas, huecas o rellenas, alcanzando la temperatura óptima previa al empaque.

Características

- Capacidad de enfriamiento de hasta 1.000 Kg/h.
- Válido para piezas esféricas y cilíndricas.
- El diseño del túnel, ayuda a mantener la forma original de las piezas durante el proceso de enfriado.
- Capacidad ampliable.
- Asistencia telemática (dependiendo del modelo).



Panel de control para monitorizar el proceso (humedad y temperatura dentro del túnel).



Diseño higiénico. Recolección de desecho en tres bandejas fácilmente extraíbles.

Turbinas de grageado Modelos CTG

Grageado superior para piezas perfectamente formadas

Las turbinas de grageado convencionales de Carugil modelos CTG pueden ser empleadas con **gran variedad de procesos de grageado y abrillantado**. Su versatilidad y flexibilidad las hacen especialmente indicadas para la industria confitera y farmacéutica.

Las turbinas de grageado Carugil son funcionales, de fácil mantenimiento, adaptables y construidas conforme a nuestros estándares de calidad, para garantizar una larga durabilidad y eficacia en el proceso.

Nuestros modelos permiten procesar lotes de 50 y 100 Kg con alta eficiencia, tanto para superficies lisas como rugosas.



○ Especificaciones Técnicas

Modelo	CTG-50	CTG-100
Capacidad	50 litros	100 litros
Higiene	A. Inox. 304 ó 316	A. Inox. 304 ó 316
Diámetro exterior	500 mm	1000 mm
Diámetro interior	250 mm	500 mm
r.p.m.	0 - 35	0 - 35
Descarga	Manual	Manual
Potencia	0,75 kW	1,5 kW

Envolvedoras flow-pack Modelos CWFB



Envolvedora flow-pack para piezas pre-formadas

La envoltura flow-pack más fiable y precisa

Las envolvedoras horizontales CWFB de Carugil envuelven piezas pre-formadas a velocidades de hasta 1.800 unidades por minuto.

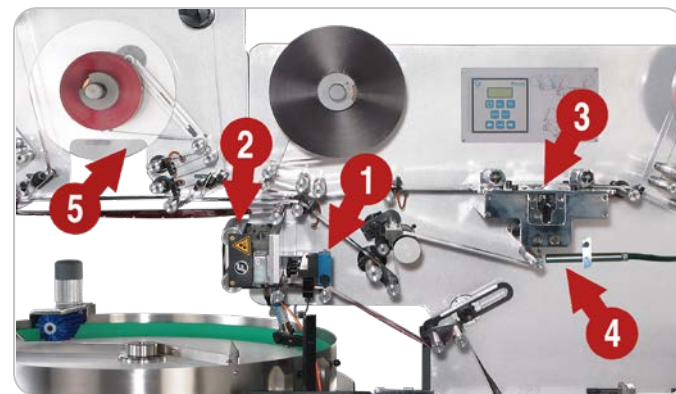
Las envolvedoras CWFB han sido diseñadas para requerir un mínimo mantenimiento, y equipan un nuevo sistema de transporte de las piezas, que reemplaza la tradicional cadena, evitando la necesidad de engrase y posibles contaminaciones del producto.

Todos los movimientos están controlado por servomotores brushless y monitorizados por avanzados sistemas de control, garantizando una optima sincronización del material de envoltura y la alimentación de producto a altas velocidades de producción.

○ Especificaciones Técnicas

Modelo	CWFB-1000	CWFB-2000
Aplicaciones	Piezas preformadas	Piezas preformadas
Sistema de alimentación	Plato giratorio	Plato giratorio
Velocidad máxima	900 piezas/min	1800 piezas/min
Dimensiones mínimas de la pieza (AnxLxAI)	8 x 12 x 5 mm	8 x 12 x 5 mm
Dimensiones máximas de la pieza (AnxLxAI)	30 x 30 x 30 mm	30 x 30 x 30 mm

Características



- /1/ Para lograr una envoltura perfecta, las envolvedoras CWF están equipadas con un sistema automático de corrección longitudinal del film, mediante una fotocélula y un sistema continuo de control de tensión.
- /2/ Sistema para un posicionado del film. Corrige de forma automática los desplazamientos laterales del film de envoltura antes del corte.
- /3/ Sistema automático de cambio de bobina que permite trabajar en continuo sin paros.
- /4/ Posibilidad de ser equipada con codificador de lotes y fechas de caducidad.
- /5/ Aplicador de stickers/tattoos de precisión y máxima eficiencia y fiabilidad bajo el material de envoltura. Controlado por servomotor permite una sincronización perfecta y precisión a altas velocidades de trabajo.



Atención al Cliente

La satisfacción de nuestros clientes, nuestra razón de ser

Cuando el tiempo apremia

Cuando un fallo fuerza una parada de la producción, no hay tiempo que perder. Desde Carugil realizamos diagnósticos remotos y asistencias telemáticas, para poder darle asistencia urgente e inmediata. Si el problema lo requiere, nuestro Servicio Técnico cuenta con personal listo para desplazarse a la mayor brevedad.

Asistencia remota y presencial

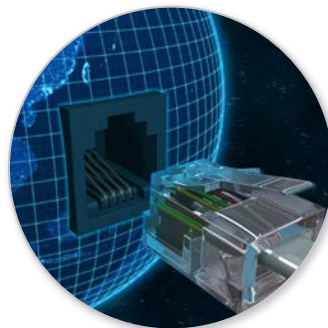
- **Servicios de Diagnóstico Remoto (RDS)**

Monitorización de las condiciones del equipo mediante RDS. La instalación de los RDS permite la monitorización del estado del equipo en base a las condiciones de mantenimiento, detectando potenciales incidencias que puedan comprometer el funcionamiento de su máquina de forma proactiva.

Beneficios. Gracias a los Servicios de Diagnóstico Remoto y a nuestro Soporte Técnico Global, Carugil reduce los tiempos de asistencia, mejorando la disponibilidad y la seguridad de las operaciones. Nuestro sistema reduce la necesidad de visitas físicas proporcionando una asistencia eficaz desde nuestro centro de soporte técnico global.

- **Asistencia presencial**

En cualquier lugar que lo necesite. En caso de incidentes más complejos, podemos enviar un ingeniero a cualquier parte del mundo.



Repuestos y mantenimiento

Nuestro servicio incrementa la vida útil y minimiza los riesgos de su máquina, mejorando la calidad de sus productos, gracias al empleo de recambios de la más alta calidad. Carugil puede aconsejar en esta materia en función del uso del equipo. El mantenimiento preventivo llevado a cabo por ingenieros de Carugil garantiza un nivel óptimo de trabajo y una reducción de incidencias.



Red de ventas

Dentro de la estructura de ventas de Carugil, nuestra red de agentes locales juega un papel muy importante. En un sector tan diverso y complejo como la confitería y alimentación, su trabajo es esencial para conocer de primera mano las características de los mercados locales y ampliar la cobertura del territorio para un mejor servicio, con la capacidad de proporcionar una respuesta rápida ante cualquier necesidad de nuestros clientes.

Nuestros agentes y colaboradores locales son por tanto una parte esencial del grupo, siendo un importante capital humano y profesional del que Carugil se enorgullece y que nos ha acompañado durante la larga historia de la empresa. Gracias a los éxitos logrados y retos superados contamos con una consolidada red para seguir ayudando a nuestros clientes en todo el mundo.



CARUGIL



carugil.com

Polígono Industrial El Tiro, C/ Antonio Belmonte Abellán, 6, 30100 Murcia, España
Tel: +34 968 858 032 / E-mail: sales@carugil.com